plus
antimicrobial
by Lamitech
Soluciones asequibles para entornos saludables.
Affordable solutions for hygienic environments.
99,9%
Less micobes
Menos microbios
Lamitech
lamitech.co

# Índice


03-07 Catálogo Español


# Index


08-12 English Catalogue


Lamitech

## ¿Por qué necesitamos superficies antimicrobiales?

Los microbios que causan olores y manchas, como bacterias, moho y hongos, pueden colonizar la superficie de un producto y afectar en gran medida su rendimiento. Esto puede provocar la degradación del material y, en última instancia, acortar la vida útil del producto. La integración de tecnología de iones de plata antimicrobiana en las superficies puede ayudar a proteger los productos de los efectos negativos de los microbios.

**La tecnología antimicrobiana brinda protección a nuestra gama de productos laminados.**

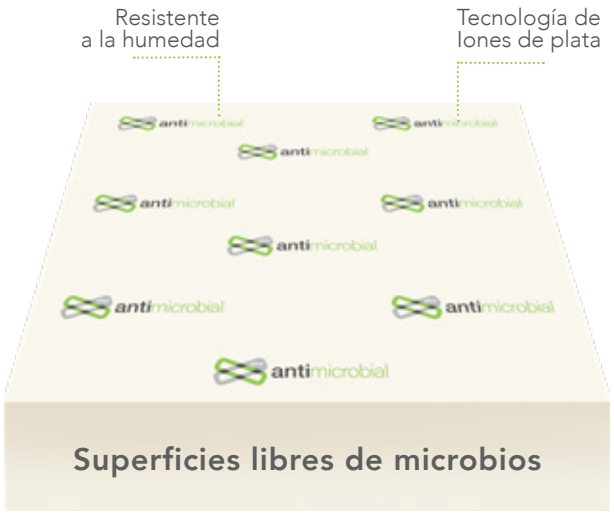
En Lamitech, nos preocupamos por mejorar nuestros productos para brindar el mejor rendimiento posible. Nuestros productos son aptos para diversos sectores, como Educación, Comercial, Hospitalario, Superficies de servicio de alimentos, entre otros.

Estamos comprometidos a contribuir con productos de la más alta calidad tanto en función como en diseño. Nuestra gama completa de HPL contiene tecnología antimicrobiana de vidrio de fosfato de plata para preservar la superficie y preservar la degradación causada por el crecimiento antimicrobiano.

Los microbios pueden sobrevivir en superficies duras durante muchos meses.

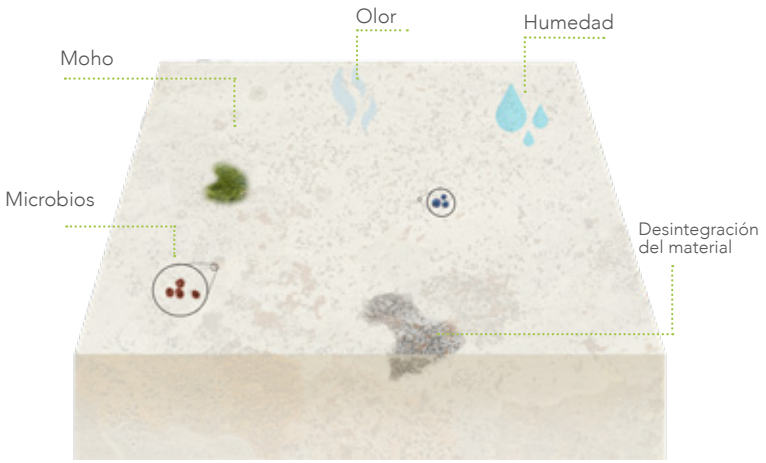
Pueden extraer los nutrientes de materiales, comprometiendo sus propiedades de rendimiento y causando un fallo temprano del producto.

### Superficie antimicrobiana protegida




Superficies libres de microbios

### Superficie normal



En una superficie desprotegida, los microbios pueden duplicarse en tan sólo 20 minutos, aumentando la probabilidad de malos olores por su presencia.

## ¿En qué consiste?

Trabajamos con BioCote® , proveedor líder de tecnología antimicrobiana. Consiste en introducir durante el proceso de fabricación, aditivos de nano plata antimicrobianos que emiten iones con un efecto negativo sobre los microorganismos, causando así su destrucción.

# Beneficios / ¿Por qué iones de plata?

- Reduce el olor y las manchas que causan microbios, como las bacterias, hasta en un 99,9%.
- Protección contra hongos y moho.
- **Eficaz:** funciona contra todas las bacterias, así como contra el moho y otros microbios.
- **De larga duración:** no se desgasta, ni se lava su color.
- **Inerte:** no tiene ningún efecto negativo en la apariencia o el rendimiento de un producto.
- **Asepsia e Higiene** para superficies libres de bacterias, altamente resistentes a productos de limpieza y desinfección fuertes.*
- Resistente a la humedad.
- Fácil limpieza. Superficies protegidas independientemente del número de veces que sea limpiada.
- Disponible en la gama completa de diseños de Lamitech. Contáctenos en lamitech.co
- Alta resistencia al impacto.
- Superficies duraderas.
- **Carbón neutro.** Nuestros laminados son producidos bajo un sistema de medición, control y balance de emisiones. Compensamos nuestra huella y favorecemos el medio ambiente.
- Contribuye a minimizar la transmisión.
- Eficaz en entornos y aplicaciones de alto tráfico.

* Contáctanos para instrucciones de limpieza y mantenimiento o visítanos en lamitech.co/resource para descargar documentación.

# Nuestro método de prueba

Usamos el **método ISO 22196,** escogido comúnmente porque se convirtió en el estandar de la industria para el desempeño de superficies duras antimicrobianas.

**Esto quiere decir** que todas las superficies producidas con nuestros laminados tienen la habilidad de inhibir el crecimiento de microorganismos o microbios causantes de olores y manchas, reduciendo hasta en un 99.99% después de 8 horas en un periodo de 24 horas de contacto.

Bajo este estandar la superficie decorativa antimicrobial es inoculada entre otras, con olores y manchas causantes de microbios de hábitat común en **baños, cocinas, superficies de comida, etc.**

Las muestras inoculadas se les permitió incubar por 24 horas, después de lo cual se hace un recuento de las colonias vivas, encontrando que el 99.9% han sido eliminados

?

**¿Qué significa antimicrobial?**

'Antimicrobial' describe algo que puede resistir el crecimiento de los microbios

**¿Qué hacen los microbios?**

- Reducir la vida útil del producto.
- Causar manchas en el producto.
- Causar malos olores.
- Reducir la limpiabilidad.

# Aplicaciones

## Hospitales y Centros de Salud

- Zonas públicas donde la asepsia es un requerimiento de higiene, a fin de preservar las superficies libres de agentes patógenos las 24 horas del día.
- Laboratorios.

Los microbios pueden causar manchas que en algunos casos pueden ser irreversibles.

Hospitales

Toilet partitions

## Baños:

- Residencial
- Probadores
- Hoteles
- Educativo
- Lockers
- Baños públicos de alto tráfico

Nuestras superficies proporcionan protección incorporada para la vida útil de los productos.

Foodservice environments

## Restaurantes:

Zonas públicas donde la comida tiene contacto con la superficie.

- Cocinas
- Mesas
- Estanterías
- Servicio de alimentos

Nuestra tecnología antimicrobiana proporciona **protección continua y permanente** contra la colonización microbiana.

Corporate countertops

## Oficinas y servicios:

- Gimnasios
- Guarderías
- Oficinas
- Hoteles
- Escuelas
- Universidades
- Cabinas de ascensor
- Transporte público

Cocinas y ambientes de comida

Divisiones de baños

Puertas, muebles y revestimiento de hospitales

*Fuente:*
**Dr Kieran Brophy.** Faculty of Engineering.
Article text (excluding photos or graphics) © Imperial College London.March 06, 2020

**Dr Gerald Larrouy-Maumus** Senior Lecturer, Department of Life Sciences.

Lamitech

BIG house project
NUESTRO PLANETA, EL MEJOR PROYECTO

GREENGUARD GOLD

Encuéntranos como:
LAMITECH

ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
BUREAU VERITAS Certification

FSC www.fsc.org

* Please ask for our certified references.

The mark of responsible forestry
FSC C116247

CE
Válido para
COMPACTO HPL

Lamitech

# English Catalogue

## Why do we need antimicrobial surfaces?

Odor and stain causing microbes such as bacteria, mold and mildew can colonize on a product surface and greatly impact its performance. This can lead to material degradation, ultimately shortening the shelf-life of the product. Integrating antimicrobials into surfaces can help protect products from the negative effects of microbes.

Antimicrobial technology provides product protection for our HPL range.

At Lamitech, we care about improving our products to provide the best performance possible. Our products are suitable for a range of sectors, such as Education, Commercial, Hospital, Food service surfaces, among others. We are committed to contributing the highest quality of products in both function and design. Our full range of HPL contains silver phosphate glass antimicrobial technology to preserve the surface and preserve degradation caused by antimicrobial growth.

?

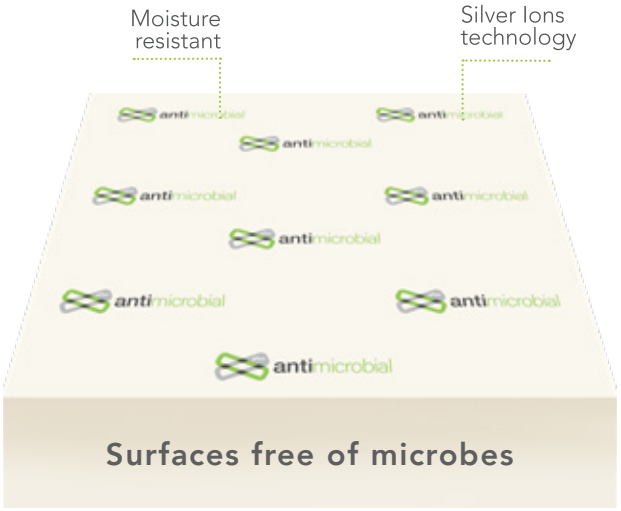
**What does antimicrobial mean?**

'Antimicrobial' describes something that can resist the growth of microbes.

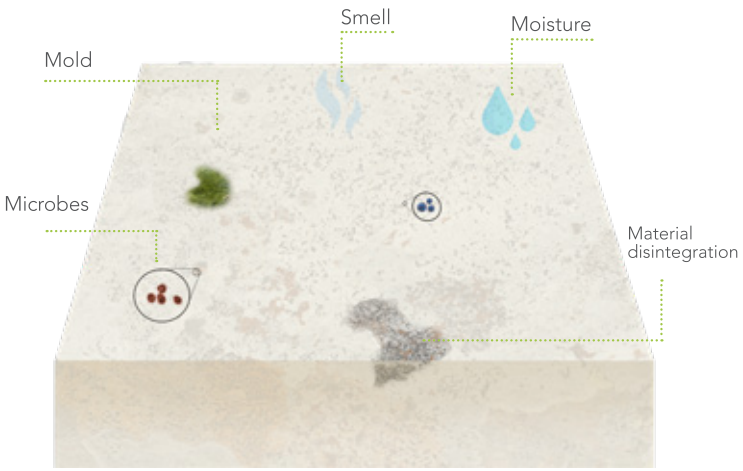
**What do microbes do?**

- Reduce the lifetime of the product.
- Cause stainning on a product.
- Cause foul smelling odors.
- Reduce cleanliness.

### Protected antimicrobial surface




### Normal surface



On an unprotected surface, microbes can double in as little as 20 minutes, increasing the likelihood of bad odors from their presence.

## How does silver ions technology work?

We work with BioCote®, leading antimicrobial technology provider. Lamitech antimicrobial HPL uses a technology based on silver ions that is introduced into the HPL at manufacturing stage. The silver ions work constantly to reduce the number of odor causing microbes on the surface of our HPL, making it more hygienic.

# Benefits / Why silver ion technology?

- Reduces odor and stain causing microbes, such as bacterua up to 99.9%.
- Protects against mold and mildew.
- **Effective:** it works against all bacteria, as well as mould and other microbes.
- **Long-Lasting:** it will not wear out or wash off.
- **Inert:** it has no negative effect on a product's appearance or performance.
- **Asepsy** and **Hygiene** for surfaces free of microbes, highly resistant to strong cleaning and disinfection products.*
- Moisture resistant.
- Easy to clean. Protected surfaces regardless the number of times they are cleaned.
- Available on our full range of colors and designs. Please visit [lamitech.co](lamitech.co)
- High resistance to impact.
- Durable surfaces.
- **Carbon neutral**. Lamitech laminates are produced under a system that measures, controls and balances emissions. We compensate our footprint and favor the environment.
- Contributes to minimize transmission
- Effective in environments and high traffic applications.

* Contact us for cleaning and maintenance instructions or visit our website [lamitech.co/resource](lamitech.co/resource) to download documentation.

# Our testing method

We use the ISO 22196 method wich is the most common and global chosen test and has become the industry standard for antimicrobial hard surface performance.

This means that all surfaces produced using our laminates have the ability to inhibit the growth of odor and stain causing microbes, such as bacteria, mold and mildew, reducing by up to 99.99% after 8 hours over a 24 hour period of contact.

Under this standard the antimicrobial decorative surface is inoculated among others, with types of odor and stain, causing microbes that are present in bathrooms, kitchens, food surfaces, etc.

The tests are allowed to incubate for 24 hours, after which you make a living colony count, finding that 99.9% are eliminated.

Microbes can survive on hard surfaces for many months

They can extract nutrients from materials, compromising their performance properties and causing early product failure.

Hospitals

# Applications

## Hospitals and Healthcare

- Areas where products require protection from odor and stain causing microbes in order to preserve surfaces 24 hours a day.
- Laboratories.

Microbes can cause staining that in some cases can be irreversible.

Toilet partitions

## Washrooms:

- Residential
- Hotels
- Lockers
- Public Restrooms
- Fitting rooms
- Educational

BIOCOTE INTEGRATED PRODUCT LIFETIME ANTIMICROBIAL TECHNOLOGY

Our surfaces provide **built-in protection** for the expected lifetime of your product.

Foodservice environments

## Restaurants:

Public areas where food is in contact with surfaces.

- Kitchen
- Stands
- Table tops
- Catering

Our antimicrobial technology provides continuous, **around-the-clock protection** against microbial colonisation.

Corporate countertops

## Office areas:

- Gym
- Offices
- Elevator cabins
- Public transport
- Schools
- Universities
- Day Care Centers
- Hotels

Kitchen and food environments

Toilet partitions, washrooms

Hospital Doors and furniture

*Sources:*
**Dr Kieran Brophy.** Faculty of Engineering.
Article text (excluding photos or graphics) © Imperial College London.March 06, 2020

**Dr Gerald Larrouy-Maumus** Senior Lecturer, Department of Life Sciences.

Lamitech

BIG house project
OUR PLANET, THE BEST PROJECT

GREENGUARD
PRODUCT CERTIFIED FOR LOW CHEMICAL EMISSIONS UL.COM/GG UL 2818
GOLD

Follow us as:
LAMITECH

ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
BUREAU VERITAS Certification

FSC
www.fsc.org

* Please ask for our certified references.

The mark of responsible forestry
FSC C116247

CE
Válido para
COMPACTO HPL